



Programme d'aide financière – Camp de jour – Été 2022

La municipalité d'Arundel est heureuse d'annoncer le retour de son programme d'aide financière pour favoriser l'accessibilité à un camp de jour à tous les enfants d'Arundel durant la saison estivale.

La municipalité accordera une aide financière en remboursant une portion des frais pour l'inscription à un camp de jour :

- Pour un camp de cinq (5) semaines et plus pour la saison estivale 2022 : un maximum de 300\$ par enfant admissible de 5 à 15 ans.
- Pour un camp de trois (3) ou quatre (4) semaines pour la saison estivale 2022 : un maximum de 150\$ par enfant admissible de 5 à 15 ans.

Pour obtenir l'aide financière, la demande de remboursement doit être effectuée sur le formulaire prévu à cette fin et disponible au bureau de la municipalité et sur son site internet. Le demandeur doit également fournir les documents suivants :

- Preuve de résidence
- Copie du reçu officiel de l'inscription avec le montant payé et émis par l'organisme
- Preuve démontrant que l'inscription est pour un camp de jour longue durée (feuillet promotionnel, extrait du site internet...)

La date limite pour présenter une demande de remboursement est le **30 septembre 2022**.

Pour toute question, n'hésitez pas à communiquer avec nous.

Municipalité d'Arundel
2, rue du Village
Arundel (Québec) J0T 1A0
Téléphone : (819) 681-3390

Courriel : info@arundel.ca
Site web : www.arundel.ca



**Programme d'aide financière – Camp de jour
2022**

Formulaire de remboursement

Remboursement demandé par :

Nom : _____

Prénom : _____

Adresse : _____

_____ **Code postal** _____

Téléphone : (____) ____ - _____ **(maison)**

Téléphone : (____) ____ - _____ **(travail)**

Courriel : _____

Montant demandé : _____

Nom de l'enfant inscrit (ou des enfants) :

Documents à joindre :

- Preuve de résidence
- Copie du reçu officiel de l'inscription avec le montant payé et émis par l'organisme
- Preuve démontrant que l'inscription est pour un camp de jour longue durée (feuillet promotionnel, extrait du site internet...)

Date limite pour effectuer la demande : 30 septembre 2022



Financial aid program – Day camp – Summer 2022

The Municipality of Arundel is pleased to announce the return of its financial assistance program to promote accessibility to a day camp for all Arundel children during the summer season.

The municipality will provide financial assistance by reimbursing a portion of the fees for registration at a day camp:

- For a camp of five (5) weeks or more for the 2022 summer season: a maximum of \$ 300 per eligible child from 5 to 15 years old.
- For a camp of three (3) or four (4) weeks for the summer season 2022: a maximum of \$ 150 per eligible child from 5 to 15 years old.

To obtain financial assistance, the application for reimbursement must be made on the form provided for this purpose and available at the office of the municipality and on its website. The applicant must also provide the following documents:

- Proof of residency
- Copy of the receipt of the registration with the amount paid and issued by the organization
- Proof showing that the fees are for a long term day camp (promotional leaflet, extract from the website...).

The deadline to apply for reimbursement is **September 30th 2022**.

For questions, do not hesitate to contact us.

Municipality of Arundel
2, Village Street
Arundel (Quebec) J0T 1A0
Telephone: (819) 681-3390

E-mail : info@arundel.ca
Web site : www.arundel.ca



Financial aid program – Day camp 2022

Refund form

Refund requested by:

Name: _____

First name: _____

Address: _____

_____ **Postal code** _____

Telephone: (____) ____ - _____ **(home)**

Telephone: (____) ____ - _____ **(work)**

E-mail: _____

Amount requested: _____

Name of child registered (or children):

Documents to be attached:

- **Proof of residence**
- **Copy of official receipt of registration with the amount paid and issued by the organization**
- **Proof showing that the fees are for a long term day camp (promotional leaflet, extract from the website...).**

Deadline for application: September 30th 2022